



SM E100 M9X1.25

SERIE DI MASCHI

34034



Descrizione completa

Serie di maschi a mano filettatura metrica ISO grossa, DIN 13 - Serie di 3 pezzi, HSS senza trattamento. Tolleranza 6H ISO 2, per fori ciechi/passanti. Scanalature diritte, per acciai, leghe rame e alluminio ghisa, materiali sintetici. Filettatura M9x1,25

Dettagli

M9 x 1.25 mm

Dormer HSS Senza M Maschi a mano Scanalature diritte Scanalature diritte DIN 352.

Materiali:

Acciaio - Dolce magnetico (200 - 400 N/mm²): **Good.**

Acciaio - da costruzione, da cementazione (350 - 700 N/mm²): **Good.**

Acciaio - Al carbonio (350 - 850 N/mm²): **Good.**

Acciaio - Legato (500 - 850 N/mm²): **Good.**

Acciaio - Legato, Temprato e bonificato (850 - 1200 N/mm²): **Good.**

Ghisa - Grafite lamellare (150 - 500 N/mm²): **Good.**

Ghisa - Grafite lamellare (500 - 1000 N/mm²): **Good.**

Ghisa - Grafite sferoidale (500 - 700 N/mm²): **Good.**



Ghisa - Grafite sferoidale (700 - 1000 N/mm²): **Good**.
Rame - Non legato (250 - 350 N/mm²): **Good**.
Rame - β - Ottone, Bronzo (350 - 700 N/mm²): **Good**.
Rame - Ottone a truciolo lungo (400 - 700 N/mm²): **Good**.
Rame - Bronzo ad alta resistenza (700 - 1500 N/mm²): **Good**.
Alluminio, Magnesio - Al legato, Si < 0.5% (300 - 600 N/mm²): **Good**.
Alluminio, Magnesio - Al legato, Si > 0.5% < 10% (300 - 600 N/mm²): **Good**.
Alluminio, Magnesio - Al legato, Si > 10% (300 - 600 N/mm²): **Good**.
Materiali Sintetici - Plastiche termoindurenti (80 - 80 N/mm²): **Good**.
Materiali Sintetici - Materie plastiche rinforzate (800 - 1500 N/mm²): **Good**.

Note prodotto:

Dormer brasato

M	9
z	3
l1 mm	63
d2 Ø mm	7.0
l2 mm	20
P mm	1.25
[/] a mm	5.5
Drill Ø	7.8
Qtà per confezione	1.00
Materiale utensile	HSS
Rivestimento sup.	Senza
Direzione taglio	Destro
Tipo foro	Foro passante/cieco
Tolleranza filetto	6H
Profondità	1.5 x d
Imbocco	C 2 - 3
Geometria	Scanalature diritte
Norma	DIN 352
Forma	M
Range	M1.6 - M52

